



Произведено по технологии: VALTEC s.r.l., Via Pietro Cossa, 2, 25135-Brescia, ITALY Изготовитель: «ZHEJIANG VALTEC PLUMBING EQUIPMENT CO.,LTD», No.121 Hongxing Road, Economic & Technology Development Zone, Qiaonan District, Xiaoshan District, Hangzhou, China, Kumaŭ;



СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ

Серия: VTr



ПС - 46827

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1.Модели

	,		
Модель	Наименование	Модель	Наименование
VTr.090	Угольник В-В 90°	VTr. 582	Ниппель Н-Н
VTr.091	Угольник В-В 45°	VTr. 583	Пробка Н
VTr.092	Угольник В-Н 90°	VTr. 590	Заглушка В
VTr.093	Угольник Н-Н 90°	VTr. 592	Переходник В-Н
VTr.094	Эксцентрик В-Н	VTr. 592	Соединитель с переходом на
		NE	«евроконус» В-Н
VTr.095	Эксцентрик Н-Н	VTr. 603	Заглушка с ушком
VTr.130	Тройник В-В-В	VTr. 613	Соединитель с накидной
			гайкой Н-В
VTr.131	Тройник Н-Н-Н	VTr. 614	Соединитель с накидной
			гайкой В-В
VTr.132	Тройник В-Н-В	VTr. 651	Ниппель под сгонный ключ Н
VTr.133	Тройник В-Н-Н	VTr. 652	Бочонок Н-Н
VTr.134	Тройник В-В-Н	VTr. 653	Сгон Н-Н
VTr.136	Тройник косой В-В-В	VTr. 655	Контргайка с ребордой
VTr.197	Удлинитель В-Н	VTr. 656	Контргайка по ГОСТ
VTr.198.C	Удлинитель В-Н (хром)	VTr. 660	Футорка под шестигранник
VTr.240	Муфта переходная В-В	VTr. 661	Крестовина двухплоскостная
VTr.270	Муфта В-В	VTr. 750	Тройник переходной В-В-В
VTr. 580	Ниппель переходной Н-Н	VTr.	Тройник переходной В-В-В
		750.RN	
VTr. 580	Ниппель с переходом на	VTr. 751	Водорозетка В-В
NE	«евроконус» Н-Н		
VTr. 581	Футорка В-Н	VTr. 760	Крестовина В-В-В-В
			<u>-</u>

2.Назначение и область применения

- 2.1. Латунные резьбовые соединительные детали используются для создания разъемных резьбовых соединений на трубопроводах холодного питьевого, хозяйственного и горячего водоснабжения, отопления, сжатого воздуха и на технологических трубопроводах, транспортирующих газы и жидкости, неагрессивные к материалу соединителей. Соединители могут применяться на трубопроводах, выполненных из любого материала (сталь, медь, латунь, пластик, металлополимер, полипропилен и т.п.).
- 2.2. Соединения выполняются на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357 (ISO 228, EN 10226) . Допускается соединение внутренней трубной цилиндрической резьбы по ГОСТ 6357 с наружной конической трубной резьбой по ГОСТ 6211 (ISO R7).

3. Технические характеристики

3.1.Избыточные давления для деталей трубопроводов из латуни, обрабатываемой давлением в соответствии с ГОСТ 15527

обрабатываемой бавлением в соответствий с 10С1 1332/							
	Номинальное	Максимал	пьное рабоч	ее давление,			
G	давление,РN,		Рр, МПа				
U	МПа	при те.	мпературе с	среды, °С			
		120	200	250			
1/4"	4,0	4,0	3,2	2,7			
3/8"	4,0	4,0	3,2	2,7			
1/2"	4,0	4,0	3,2	2,7			
3/4"	4,0	4,0	3,2	2,7			
1 "	4,0	4,0	3,2	2,7			
1 1/4"	2,5	2,5	2,0	1,7			
1 1/2"	2,5	2,5	2,0	1,7			
2"	2,5	2,5	2,0	1,7			

3.2.Параметры резьбы по ГОСТ 6357

5.2.11араметры	pes6061 no 1 OC 1 0557			
Обозначение	Наружный диаметр	Шаг резьбы, мм	Число витков	
резьбы в	резьбы, мм		резьбы на 1"	
дюймах				
1/4"	13,158	1,337	19	
3/8"	16,663	1,337	19	
1/2"	20,956	1,814	14	
3/4"	26,442	1,814	14	
1"	33,250	2,309	11	
1 1/4"	41,913	2,309	11	
1 1/2"	47,805	2,309	11	
2"	59,616	2,309	11	

4.Материалы

- 4.1.Соединители выполнены из горячепрессованной латуни марки CW 617N по стандарту EN 12165 (соответствует марке ЛС59-2 по ГОСТ 15527). Соединители (кроме VTr.198C) имеют гальванопокрытие из никеля.
- 4.2. Удлинители VTr.198C имеют гальванопокрытие из хрома по медной полложке.

5. Указания по монтажу

- 5.1. Монтаж соединителей следует производить в соответствии с требованиями СП 73.13330.2012 «Внутренние санитарно-технические системы».
- 5.2. Для монтажа хромированных удлинителей *VTr.198C* следует использовать шестигранный ключ.

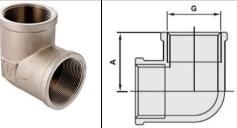
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

5.3. При монтаже фитингов запрещается прикладывать к ним крутящие моменты, превышающие значения, указанные в таблице:

	, , ,			•		
Резьба, дюймы	1/2"	3/4"	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"
Предельный крутящий момент (резьба), Нм	30	40	60	80	120	150

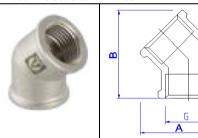
6. Номенклатура и габаритные размеры





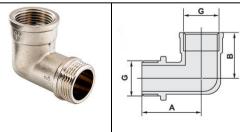
G,	А,мм	Вес,г
1/2	23	86
3/4	29	137
1	37	237
1 1/4	46	458
1 1/2	53	526
2	65	954

VTr.091 Угольник В-В 45°



G,	А,мм	В,мм	Вес,г	
1/2	36	40	62	
3/4	43	49	95	

VTr.092 Угольник В-Н 90°

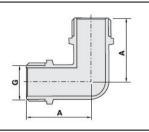


G,	Α,	В,	Bec
	MM	MM	,Γ
1/4	21	15	23
1/2	35	27	77
3/4		34	127
1	54	41	219
1 1/4	68	54	434
1 1/2	72	62	554
2	87	73	971
	1/4 1/2 3/4 1 1 1/4 1 1/2	MM 1/4 21 1/2 35 3/4 44 1 54 1 1/4 68 1 1/2 72	MM MM 1/4 21 15 1/2 35 27 3/4 44 34 1 54 41 1 1/4 68 54 1 1/2 72 62

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

VTr.093 Угольник H-H

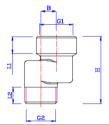




G,	A,	В,	Bec,	
1/2	мм 35	мм 27	65	
3/4	44	34	132	
1	54	41	218	

VTr. 094 Эксцентрик В-Н

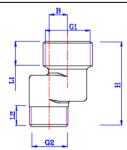




Обозначение	G1,	G2,	В	Н	L1,	L2,	Вес,г
			MM	MM	MM	MM	
1/2x1/2x10	1/2	1/2	10	43	11	10,5	82
1/2x1/2x20	1/2	1/2	20	43	11	10,5	96
1/2x1/2x30	1/2	1/2	30	43	11	10,5	109
3/4x3/4x10	3/4	3/4	10	49	15	12,5	124
3/4x3/4x20	3/4	3/4	20	49	15	12,5	141
3/4x3/4x30	3/4	3/4	30	49	15	12,5	158
1x1x10	1	1	10	49	15	12,5	169
1x1x20	1	1	20	49	15	12,5	193
1x1x30	1	1	30	49	15	12,5	218

VTr. 095 Эксцентрик H-H





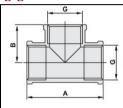
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	G1,	G2,	В	Н	L1,	L2,	Вес,г
			MM	MM	MM	MM	
1/2x3/4x10	3/4	1/2	10	46	13	10,5	74
1/2x3/4x20	3/4	1/2	20	46	13	10,5	88
1/2x3/4x30	3/4	1/2	30	46	13	10,5	102
3/4x1x10	1	3/4	10	50	16	12,5	113
3/4x1x20	1	3/4	20	50	16	12,5	131
3/4x1x30	1	3/4	30	50	16	12,5	146

VTr.130 Тройник В-В-В

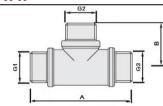




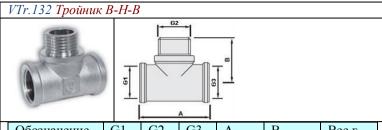
G,	A,	В,	Вес,г
	MM	MM	
1/2	46	23	94
3/4	58	27	143
1	69	35	249
1 1/4	80	40	445
1 1/2	92	46	524
2	103	52	843

VTr.131 Тройник H-H-H



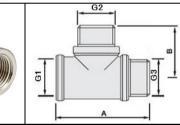


Обозначение	G1,	G2,	G3,	A,	В,	Вес,г
				MM	MM	
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	60	30	101
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	66	34	120
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	72	34	130
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	68	34	139
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	74	36	159



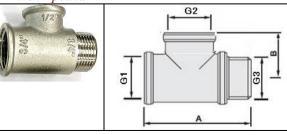
Обозначение	G1	G2	G3	A,	В,	Вес,г
				MM	MM	
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	46	30	98
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	52	36	150
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	48	34	142
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	58	34	136
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	58	36	145

VTr.133 Тройник В-Н-Н



Обозначение	G1	G2	G3	A,	В,	Bec	
				MM	MM	,Γ	
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	53	30	98	
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	56	34	138	
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	58	36	157	
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	62	34	145	
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	64	38	164	

VTr.134 Тройник В-В-Н



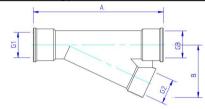
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Обозначение	G1	G2	G3	A,	В,	Bec
				MM	MM	,Γ
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	53	30	105
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	58	34	144
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	55	34	140
1/2x3/4x3/4	1/2	3/4	3/4	56	36	140
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	56	38	152
3/4x3/4x3/4	3/4	3/4	3/4	64	38	168

VTr.136 Тройник косой 25° для погружной гильзы B-B-B

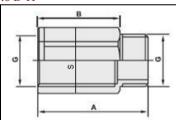




Обозначение	G1	G2	G3	A,	В,	Bec,
				MM	MM	Γ
1/2x1/2x1/2	1/2	1/2	1/2	109	44	279
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	109	47	314
1x1/2x1	1	1/2	1	109	50	391

VTr.197 Удлинитель В-Н

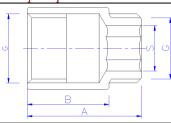




Обозначение	G,	A,	В,	S,	Bec,
		MM	MM	MM	Γ
1/2x10	1/2	20	10	24	27
1/2x15	1/2	25	15	24	34
1/2x20	1/2	30	20	24	43
1/2x25	1/2	35	25	24	48
1/2x30	1/2	40	30	24	54
1/2x40	1/2	50	40	24	68
1/2x50	1/2	60	50	24	79

VTr.198.С Удлинитель хромированный В-Н





Обозначение	G,	A,	В,	S,	Bec,	
		MM	MM	MM	Γ	
1/2x10	1/2	20	10	12	32	
1/2x15	1/2	25	15	12	39	
1/2x20	1/2	30	20	12	46	
1/2x25	1/2	35	25	12	53	
1/2x30	1/2	40	30	12	59	
1/2x40	1/2	50	40	12	71	
1/2x50	1/2	60	50	12	85	
1/2x60	1/2	70	60	12	98	
1/2x70	1/2	80	70	12	113	
1/2x80	1/2	90	80	12	124	
1/2x100	1/2	110	100	12	141	
3/4x15	3/4	27	15	17	65	
3/4x20	3/4	32	20	17	78	
3/4x25	3/4	37	25	17	87	
3/4x30	3/4	42	30	17	96	
3/4x40	3/4	52	40	17	118	
3/4x50	3/4	62	50	17	142	
3/4x60	3/4	72	60	17	157	
3/4x70	3/4	82	70	17	180	
3/4x80	3/4	92	80	17	214	
3/4x100	3/4	112	100	17	268	
1x15	1	28	15	22	104	
1x20	1	33	20	22	123	
1x25	1	38	25	22	139	
1x30	1	43	30	22	155	
1x40	1	53	40	22	188	
1x50	1	63	50	22	222	

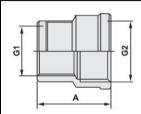
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

1x60	1	73	60	22	251	
1x70	1	83	70	22	287	
1x80	1	93	80	22	335	
1x100	1	113	100	22	376	

VTr.240 Муфта переходная В-В

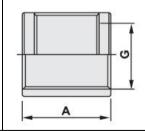




I I				
Обозначение	G2,	G1,	А,мм	Вес,г
1/2x3/8	1/2	3/8	28	41
3/4x1/2	3/4	1/2	32	77
3/4x3/8	3/4	3/8	30	64
1x1/2	1	1/2	40	99
1x3/4	1	3/4	39	131
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	41	149
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	41	163
1 1/4x1	1 1/4	1	42	187
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	43	227
2x1	2	1	48	277
2x1 1/4	2	1 1/4	48	299
2x1 1/2	2	1 1/2	45	304

VTr.270 Муфта В-В

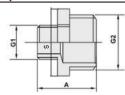




G, _{дюймы}	А,мм	Вес,г
1/2	30	42
3/4	33	70
1	35	106
1 1/4	47	201
1 1/2	52	287
2	60	423

VTr. 580 Ниппель переходной H-H

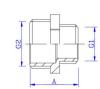




Обозначение	G2,	G1,	A,	Ѕ,мм	Вес,г
	дюйм	дюймы	MM		
	Ы				
3/8x1/4	3/8	1/4	21	17	18
1/2x1/4	1/2	1/4	22	22	24
1/2x3/8	1/2	3/8	22	21	27
3/4x1/2	3/4	1/2	26	27	43
1x1/2	1	1/2	34	34	88
1x3/4	1	3/4	34	34	88
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	35	43	140
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	35	43	140
1 1/4x1	1 1/4	1	37	43	150
1 1/2x1/2	1 1/2	1/2	38	49	156
1 1/2x3/4	1 1/2	3/4	38	49	153
1 1/2x1	1 1/2	1	40	49	158
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	41	49	177
2x1/2	2	1/2	39	61	260
2x3/4	2	3/4	41	61	264
2x1	2	1	41	61	260
2x1 1/4	2	1 1/4	41	61	277
2x1 1/2	2	1 1/2	43	61	266

VTr. 580 NE Ниппель с переходом на «евроконус» Н-Н







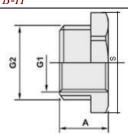
Обозначение	G1,	G2,	A,	Ѕ,мм	Вес,г
	дюймы	дюймы	MM		
1/2x3/4EK	1/2	3/4EK	26	27	52

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

VTr. 581 Футорка В-Н





	Обозначение	G2,	G1,	A,	S,	Bec
				MM	MM	,Γ
	3/8x1/4	3/8	1/4	12	17	10
	1/2x1/4	1/2	1/4	14	22	25
	1/2x3/8	1/2	3/8	14	22	16
	3/4x1/2	3/4	1/2	15	27	26
	1x1/2	1	1/2	19	34	85
	1x3/4	1	3/4	20	34	55
	1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	20	45	183
	1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	20	45	151
	1 1/4x1	1 1/4	1	20	45	100
	1 1/2x1/2	1 1/2	1/2	24	50	294
	1 1/2x3/4	1 1/2	3/4	24	50	253
	1 1/2x1	1 1/2	1	24	50	204
İ	1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	24	50	97
İ	2x1/2	2	1/2	24	60	307
I	2x3/4	2	3/4	24	60	293
ı	2 1	^	1	2.4	(0	220

 2x1/2
 2
 1/2
 24
 60
 307

 2x3/4
 2
 3/4
 24
 60
 293

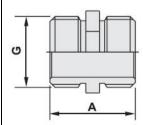
 2x1
 2
 1
 24
 60
 339

 2x1 1/4
 2
 1 1/4
 24
 60
 295

 2x1 1/2
 2
 1 1/2
 24
 60
 207

VTr. 582 Ниппель H-H

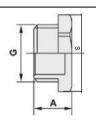




G,	Α,	Вес,г
	MM	
1/2	23	30
3/4	27	47
1	30	93
1 1/4	38	142
1 1/2	40	175
2	44	273

VTr. 583 Пробка Н

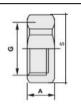




G,	A,	S,	Вес,г
	MM	MM	
1/2	14	24,5	27
3/4	15	30	43
1	17	36,5	75
1 1/4	22	46	136
1 1/2	24	53	165
2	26	66	279

VTr. 590 Заглушка В

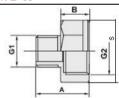




	G,	А,мм	Ѕ,мм	Вес,г
	1/2	11	24,5	25
	3/4	14	30	42
Γ	1	15	36,5	60
Ī	1 1/4	19	46	113
Γ	1 1/2	22	53	174
	2	24	66	293

VTr. 592 Переходник В-Н





Обозначение	G2,	G1,	A,	В,	S,	Вес,г
			MM	MM	MM	
3/8x1/4	3/8	1/4	19	10	20	21
1/2x1/4	1/2	1/4	19	10	24	25
1/2x3/8	1/2	3/8	19	10	24	28
3/4x3/8	3/4	3/8	26	15	31	42
3/4x1/2	3/4	1/2	26	15	31	62
1x1/2	1	1/2	26	15	36,5	71
1x3/4	1	3/4	27	15	36,5	75
1 1/4x1/2	1 1/4	1/2	30	19	46	135
1 1/4x3/4	1 1/4	3/4	31	19	46	132
1 1/4x1	1 1/4	1	32	19	46	142
1 1/2x1	1 1/2	1	37,5	23,5	53	192
1 1/2x1 1/4	1 1/2	1 1/4	40	24	53	211
2x1	2	1	39	26	68	274

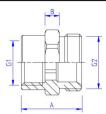
Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

2x1 1/4	2	1 1/4	42	26	68	270
2x1 1/2	2	1 1/2	44	26	68	283

VTr. 592 NE Соединитель с переходом на «евроконус» В-Н

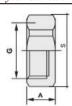




Обозначение	G2,	G1,	A,	В,	S,	Вес,г
			MM	MM	MM	
1/2x3/4EK	3/4EK	1/2	28	6,5	27	56
3/4x3/4EK	3/4EK	3/4	32	6,5	27	68

VTr. 603 Заглушка с ушком для пломбировки В

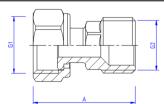




G,	А,мм	Ѕ,мм	Вес,г
1/2	11	24,5	23
3/4	14	30	41
1	15	36,5	56

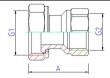
VTr. 613 Соединитель с накидной гайкой В-Н





Обозначение	G1,	G2,	A,	Bec			
			MM	,Γ			
1/2x1/2	1/2	1/2	39	53			
3/4x1/2	3/4	1/2	40	66			
3/4x3/4	3/4	3/4	46	77			
1x3/4	1	3/4	50	135			
1x1	1	1	50	155			
1 1/4x1	1 1/4	1	59	172			
VTr. 614 Соединитель с на	VTr. 614 Соединитель с накидной гайкой B-B						





Обозначение	G1,	G2,	A,	Bec
			MM	,Γ
3/4x1/2	3/4	1/2	34	60
1x3/4	1	3/4	46	96

VTr. 651 Ниппель под сгонный ключ Н

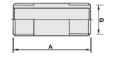




G,	А,мм	Вес,г
1/2	43	47
3/4	43	77

VTr. 652 Бочонок Н-Н

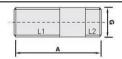




Обозн.	G,	A,	Вес,г
	дюймы	MM	
1/2x60	1/2	60	70
1/2x80	1/2	80	97
1/2x100	1/2	100	121
1/2x150	1/2	150	189
1/2x200	1/2	200	255
1/2x250	1/2	250	321

VTr. 653 Сгон H-H





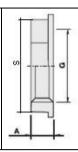
Обозначение	G,	A,	L1,	L2,	Вес,г
	дюймы	MM	MM	MM	
1/2x80	1/2	80	40	10	93
1/2x100	1/2	100	40	10	114
1/2x150	1/2	150	40	10	167
1/2x200	1/2	200	40	10	243
1/2x250	1/2	250	40	10	319

VTr. 655 Контргайка с ребордой В

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

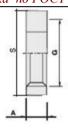




	G,	A,	S,	Вес,г
	дюймы	MM	MM	
	1/2	7	23	13
	3/4	7	30	18
	1	7	36	21
	1 1/4	7	45	33
	1 1/2	10	50,5	49
	2	10	65	112
1				

VTr. 656 Контргайка по ГОСТ В

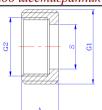




G,	A,	S,	Вес,г
дюймы	MM	MM	
1/2	6,5	32	30
3/4	6,8	36	32
1	7	46	74
1 1/4	7	55	95

VTr. 660 Футорка под шестигранник H-B

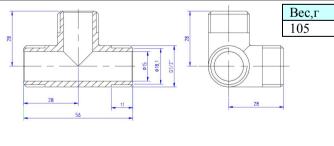




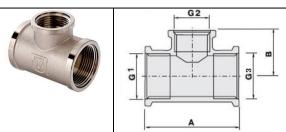
Обозн	G1,	G2,	A,	S,	Bec	,
			MM	MM	Γ	
1/2x3/8	1/2	3/8	17	12	16	
3/4x1/2	3/4	1/2	17	16	28	
1x3/4	1	3/4	17	20	42	

VTr. 661 Крестовина двухплоскостная H-H-H-H





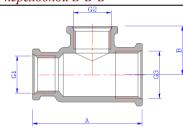
VTr. 750 Тройник переходной B-B-B



Обозначение	G1,	G2,	G3	A,	B,	Вес,г	
				MM	MM		
3/4x1/2x3/4	3/4	1/2	3/4	56	27	142	
1x1/2x1	1	1/2	1	56	30	196	
1x3/4x1	1	3/4	1	62	30	214	
1 1/4x1/2x1 1/4	1 1/4	1/2	1 1/4	64	36	329	
1 1/4x3/4x1 1/4	1 1/4	3/4	1 1/4	70	36	364	
1 1/4x1x1 1/4	1 1/4	1	1 1/4	76	38	423	

VTr. 750.RN Тройник переходной В-В-В

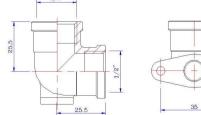




Обозначение	G1,	G2,	G3	A, MM	В,	Вес,г	
1/2x3/4x1/2	1/2	3/4	1/2	50	30	112	
3/4x1/2x1/2	3/4	1/2	1/2	50	30	132	
3/4x3/4x1/2	3/4	3/4	1/2	50	30	151	

VTr. 751 Водорозетка (угольник с креплением) В-В





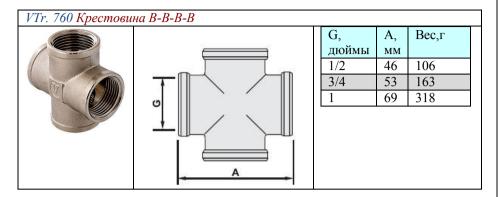
		7	
	+		
-(9	_	
_	1		

100

Вес,г

Паспорт разработан в соответствии с требованиями ГОСТ 2.601-2019

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



7. Указания по эксплуатации и техническому обслуживанию

- 7.1. Изделия должны эксплуатироваться при давлении и температуре, изложенных в таблице технических характеристик.
- 7.2. Не допускается замораживание рабочей среды внутри изделий.

8. Условия хранения и транспортировки

- 8.1.Изделия должны храниться в упаковке предприятия изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150-69.
- 8.2.Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150-69.

9.Утилизация

- 9.1.Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ ((с изменениями и дополнениями), "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.
- 9.2. Содержание благородных металлов: нет

10.Гарантийные обязательства

- 10.1.Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.
- 10.2. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя.

- 10.3. Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:
- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
 - ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс мажорными обстоятельствами;
 - повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
 - наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.
- 10.4. Производитель оставляет за собой право внесения изменений в конструкцию, улучшающие качество изделия при сохранении основных эксплуатационных характеристик. При этом фактический вес изделия не должен отличаться от веса, заявленного в настоящем паспорте, более, чем на 10%.

11. Условия гарантийного обслуживания

- 11.1.Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.
- 11.2. Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Потребитель также имеет право на возврат уплаченных за некачественный товар денежных средств или на соразмерное уменьшение его цены. В случае замены, замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.
- 11.3. Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если товар признан ненадлежащего качества.
- 11.4. В случае, если результаты экспертизы покажут, что недостатки товара возникли вследствие обстоятельств, за которые не отвечает изготовитель, затраты на экспертизу изделия оплачиваются Потребителем.
- 11.5.Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

Valtec s.r.l. Amministratore Delegato

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН №_____

Наименование товара

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ ДЕТАЛИ ТРУБОПРОВОДОВ РЕЗЬБОВЫЕ, ЛАТУННЫЕ

№	Модель	Размер	Кол-во
SHE		100	400000000000000000000000000000000000000
1		The state of	
Назва	ние и адрес торгующей организации		
-		2271	
Лата і	продажи Подпись прода	RIIA	
дага	продажи подимев проде		
Шта	имп или печать Штамп о пр	иемке	
mop	гующей организации		
Сусл	овиями гарантии СОГЛАСЕН:		
ПОКУ	ПАТЕЛЬ (по	допись)	
Гара	интийный срок - Десять лет (сто		месяцев) с даты
	дажи конечному потребителю		
	просам гарантийного ремонта, рекламаций и претензи	і к качеству изд	елий обращаться в
	еный центр по адресу: : г.Санкт-Петербург, ул. Профе	ссора Качалова,	дом 11, корпус 3,
	о «А», тел/факс (812)3247750 редъявлении претензии к качеству товара, покупатель	препоставляет (спелующие локументы:
1			опедующие документы.
	 название организации или Ф.И.О. поку. 	тателя, фактиче	ский адрес и контактные
	телефоны; - название и адрес организации, произво	лившей монтаж	
	- основные параметры системы, в котор		
	- краткое описание дефекта.		
2 3	T T		ось изпелие
	. Настоящий заполненный гарантийный талон.	ои монтировал	ев изделие.
	Отметка о возврате или обмене товар	a:	
		Y Table	
1	Дата: « » 20 г. Подпис	eb	
		() () () () () () () ()	